

HR 9016T



Moteur

Type	Moteur Diesel à turbocompresseur à injection directe Kubota® V3800T, 4 cylindres, à refroidissement liquide
Puissance	71.9 kW
Cylindrée	3,77 l
Système de filtre à air	Filtre à air de type sec Cyclopac avec voyant
Système de refroidissement	Grille d'admission d'air montée au centre et protection pour accès au radiateur de type ag ; le refroidisseur d'huile bascule pour faciliter l'entretien ; capacité de 9,5 l
Système de graissage	Entièrement sous pression
Capacité du réservoir de carburant	132,5 l
Type de filtre à huile	Type cartouche à passage total, de rechange

Système électrique Batterie double type automobile 12 V ; alternateur 1500 CCA, 55 A ; commutateur de siège, prise de force, frein de stationnement et système de verrouillage au point mort ; protection contre la surcharge grâce à fusibles de type automobile et disjoncteur réarmable

Vitesse (maximum)

Tonte 13,6 km/h

Transport 32,2 km/h

Marche arrière 2 RM : 8,9 km/h
4 RM : 4,8 km/h

Traction et entraînement

Système de traction Transmission hydrostatique à cylindrée variable à servocommande entraînant deux moteurs de roues avant à couple élevé et deux moteurs de roues arrière à couple élevé ; pédale de traction unique actionnée au pied avec arrêt de vitesse réglable ; quatre roues motrices pour la tonte ; quatre roues motrices en marche arrière sur demande

Entraînement du plateau Moteurs hydrauliques avec roulements intégrés ; lubrification automatique

Système hydraulique Capacité du système de 208,2 l avec capacité du réservoir de 125 l ; système d'avertissement de faible niveau d'huile ; bouchons de récupération/vidange d'eau ; filtrage : filtre de retour de 10 microns et filtre du système de charge de 10 microns

Refroidissement hydraulique Refroidisseur d'huile hydraulique

Pneus, freins et direction

Pneus avant 29 x 14-15, pneus gazon 12 plis

Pneus arrière 24 x 12-12, pneus gazon 6 plis

Freins principaux Freinage rhéostatique par transmission hydrostatique ; freins à tambour avant ; freins avec aide au braquage mécanique via deux pédales

Frein de stationnement Frein de stationnement à levier manuel

Direction Hydrostatique braquage des roues arrière

Plateaux et unités de coupe

Un plateau avant multi-flex de 2,34 m ; deux plateaux latéraux de 1,5 m à flèche avant

Structure	Acier d'épaisseur 10
Roulettes	Deux roues 13 x 6,5-6, pneumatiques, 4 plis sur plateau avant Dix roues 11 x 4-5,0, pneumatiques, 4 plis sur plateaux latéraux
Relevage des unités de coupe	Système de levage hydraulique à commande par levier manuel
Transfert de poids	Transfert de poids hydraulique - réglage sur commandes de l'opérateur
Lames	Plateau avant : cinq lames de 53 cm traitées thermiquement et interchangeables Plateaux latéraux : trois lames de 53 cm traitées thermiquement et interchangeables
Moteur/tige	Moteurs hydrauliques avec roulements intégrés ; lubrification automatique
Hauteur de coupe	2,54 - 14 cm
Capacité de coupe	6,7 ha/h à 13,7 km/h
Largeur de coupe hors tout	4,88 m

Poids et dimensions

Poids	2 997 kg
Longueur	4,42 m
Hauteur	2,16 m avec ROPS 2,39 m avec plateaux relevés
Écartement d'essieux	2,13 m
Largeur	5,03 m Transport : 2,41 m

